增强 LED 光效的设计考量

理解 LED 的设计、制造和封装,能让照明企业和设计师开发出最佳的固态照明产品,Synopsys 公司的 Thomas Davenport 解释道。

小今,荧光粉转换型白光 LED 的 使用已经非常普遍,尽管从光 效角度来说仍然还有较大的提升空 间。各种 LED 企业,花费了大量的 时间来对各种相关要素进行持续的改 进,改进方向涵盖了元器件的设计、 制造和封装等各个方面,其目的就是 为了优化 LED 的光效。在本文中,我 们将探讨 LED 科技在芯片、光学元 件和封装架构等方面的最新趋势。贯 穿整个固态照明供应链的方方面面, 这些细节的重要性正显得日益突出, 乃至于照明设计师和规格指定方都需 要去了解 LED 光源的这些独有特性。

LED 有着丰富多彩的历史。在 过去的几十年里,世界各地的人们在 LED 上进行了大量的工作。我们今 天认可的首批 LED 是红光 LED,它 们出现在 1950 年代;紧接着是黄光、 橙色光和绿光 LED,它们分别诞生于 1960 和 1970 年代。产生这些光色的 半导体材料是磷化镓(GaP)系列材 料:磷化砷镓(GaAsP)、磷化铟镓 铝(AlGaInP)和磷化镓(CaP)。

这些早期 LED 产品在某些应用 场合(比如指示灯)是可行的,但是 由于没有较高的功率以及缺乏蓝色光 源,它们并不适用于通用的白光照明。 幸运的是,1990 年代早期,当时还在 日亚化学公司(Nichia)的中村修二 的一项突破,解决了这个问题。他开

Thomas Davenport (tdavenpo@ synopsys.com) 是Synopsys公司光学事 业部的系统工程师。



图 1. 典型的蓝光 LED 构造:(a) 生长于蓝宝石衬底的氮化铟镓蓝光 LED 的一种顶部发光式结构;(b) 整个芯片被翻转过来,这样蓝宝石衬底就成为了芯片的最顶层。

发成功了氮基半导体材料——专指那些使用氮化铟镓的半导体材料——让 蓝光的产生成为了现实。

成功产生出蓝光之后,人们发 现绿光也可以使用氮化铟镓材料来产 生。在改善红光 LED 的应用(例如, 用于停止信号灯以及汽车尾灯等)方 面,人们也投入了大量的努力。一些 设计团队甚至企图使用 RGB 混色的 方式实现白光照明(例如,使用磷化 铟镓铝制造红光,氮化铟镓制造绿光 和蓝光)。然而,许多通用照明应用 不再使用 RGB 混色的方法,转而使 用基于氮化铟镓的蓝光 LED 芯片+ 荧光粉 (通常是钇铝石榴石 (YAG) 材料)的方法。对于单一色温的白光 应用场合, 荧光粉转换型 LED 是结 构更简单、可靠性更高的器件,它们 不需要使用有源色温反馈元件,且只 需更少的 LED 芯片。

器件构造

对基于氮化铟镓的 LED 来说,

氮化镓外延层(附着于晶体衬底的晶体沉淀层——这里是氮化镓材料)通常生长于蓝宝石衬底(有时候是碳化硅衬底)之上。选择蓝宝石是因为它易于获取,具有晶体对称性,容易处理,而且是透明材质。

蓝宝石的透明特性常被用于倒装 芯片结构。p-n结材料首先被生长于 蓝宝石衬底之上。然后,芯片被翻转 过来,这样透明的蓝宝石就成了表层 材料。图 1a 为一个顶部发光的氮化 铟镓蓝光 LED 器件的内部构造,图 1b 显示的是倒装芯片结构图, 蓝宝 石成为了外部衬底。这种实现方式, 除了让衬底材料(即蓝宝石衬底)比 周围材料具有更低的折射率之外,还 不需要使用连接线。在使用这种实现 方式的 LED 中,还有一种激光剥离 技术被开发出来,在芯片翻转完成之 后,再将蓝宝石基底移除,从而实现 更薄的芯片设计,其顶层就是氮化 镓层。这比蓝宝石更适合做表面粗糙 化 (texturing)。 粗糙化处理能够提高





图 2. LED 中的光线逃逸圆锥:(a) 空气中硅介质内部的点光源的一个逃逸圆 锥;(b) 硅芯片被包裹在尺寸比它大得多的硅胶圆顶(dome)之内,从而使 逃逸圆锥增大。

LED 出光效果。在各种情况下,荧光粉都被用于发光面 来产生 LED 的白光输出。

LED 光效

LED 的效率由多个部分构成。它至少包括五个部分: $\eta_{electrical}$, 电气接触及阻抗损耗; η_{IQE} , 有源层 (active layer) 内部量子效率; η_{Lex} , 芯片光萃取率; $\eta_{package}$, 让 LED 产生白光的荧光转换效率;以及 $\eta_{package}$, LED 封装 光萃取率。例如, 对一只没有采用荧光转换的蓝光 LED 器件来说,其总的电光转换效率 (wall plug efficiency) 可 以表述如下:

 $\eta_{WPE} = \eta_{electrical} * \eta_{IQE} * \eta_{Lex} * \eta_{package}$

白光 LED 的总体效率还包括了荧光粉转换效率,它 更加复杂,因为只有一部分的 LED 发光被成功转换。实 践表明,采用芯片倒装和激光剥离技术的蓝光 LED 器件, 在加入一个具有知识产权的高反射性银质镜面涂层(这方 面技术由欧司朗领衔)之后,其总体电光转换效率达到了 53.3%。

光萃取率

现在让我们简要考虑一下几个不同的参数,看看怎 样才能使它们实现最大化。LED的发光发生在 p-n 结上: 当一个电子 - 空穴对复合时,一个光子就会在这个过程中 产生。因此,光子的产生来自于材料的内部,而不是空气 中——那是我们最终希望它们去的地方。有一个问题是芯 片材料的折射率比空气的折射率要高。事实上,如果我们 把芯片包裹在任何具有较低折射率的材料之中(比如空气 或硅胶圆顶),在入射角大于全内反射(TIR)角的情况下, 所有到达芯片/空气界面的光线都会完全被反射到芯片内 部去。全内反射角可以通过改变斯涅尔定律的形式获得(这 里 n 代表折射率):



图 3. 采用循环再利用功能的倒装 LED 器件:(a) 系统的平面结构图显示,那些 没有立即离开芯片的光线被随机散射并反弹到下面的反射层,使它们有更多的 机会逃递。(b)系统的 3D 视图显示了芯片顶部做了毛化处理的 n-型氮化镓表面。

$$\theta_{TIR} = ArcSin[\frac{n_{outside}}{n_{chin}}]$$

也就是说,这个角度值会随着芯片的折射率和周围材 质的折射率而变化。一些常用芯片材料包括:硅晶体(Si, 折射率范围 3.0 ~ 4.0),氮化镓(折射率 2.3),以及蓝宝 石(折射率 1.77)。

如果芯片材料是硅,并放置于空气中,那么全内反射 角 θ_{TIR} =15.3°(取 n_{chip} =3.8)。 θ_{TIR} 定义了一个圆锥角 的半值:所有位于逃逸圆锥之外的光线都会陷入芯片之中, 永远都出不来。对一个长方体形固态芯片来说,根据 p-n 结的上下是否使用了透光(transmissive)材料的不同情况, 其逃逸圆锥可能多达六个。然而,通常有一个逃逸圆锥位 于衬底方向,使得本该逃逸出去的光线要么被吸收,要么 被反射。

图 2a 所示为空气中硅芯片的一个逃逸圆锥。人射角 大于该圆锥角的半值(由 给定)的光线都被全反射到芯 片内部,并且永远不能离开芯片。改善这种情况的方法之 一,就是把芯片包裹在到折射率比空气高的材质之中。一 般使用的材料是硅胶,其折射率为 1.47。将硅芯片包裹于 硅胶后,其逃逸圆锥角的半值将被提高到。通常使用的 是比芯片尺寸大的硅胶圆顶,因为这种结构几乎不会带来 折射(光线偏离),从而不会带来进一步的全内反射(TIR) 问题。

这里出现的问题还可以看成是光源和光线受体(我们希望光线进入的地方,即空气)的折射率之间的光学扩展量不匹配(étendue mismatch)问题。光学扩展量是光学系统中的一个守恒量,由下式给定:

 $\acute{E}tendue = (Re \ fractive)^2 \cdot Area \cdot Pr \ ojectedSolidAngle = Cons \tan t$

此方程表示,在一个光学系统内,光源的大小、其投 射角展、以及其周围物质折射率的大小,定义了一个光学 扩展量常量。如果我们试图将这个光学扩展量挤入到同样 大小但折射率更低、且光源的投射立 体角已经占满(恰如本案的情况)的 区域时,那么就会存在光通量的角度 钳位(angular clipping)问题。这恰好 是到目前我们所看到的情况。

从光学扩展量公式还可以得出其他一些结论。例如,如果我们想从一只朗伯光源(Lambertian source)得到平行光(就像一只平面LED),该公式从数学的角度表明,其输出孔径的大小必须随着灯光角展的减小而增大。如果不增加孔径的大小,光线就

化表面,从而有机会折射并逃逸。如 果逃逸不成功,就会被以随机的角度 朝下反射,碰到具有高反射特性的银 质涂层(位于p层的底部),使之再 次折回并穿过芯片。图 3b显示了芯 片结构的 3D 视图,并示例了一个随 机粗糙化表面。这种方法的一个代价 是,需要在芯片顶部安装一个电极。

荧光粉效率

基于荧光材料的白光 LED 的另 外一个关键在于荧光材料本身。在对



图 4. LED 的荧光粉构型:(a)传统荧光粉浆体。(b)涂覆于芯片上的保形荧光粉外膜。(c)用于远程光学器件的远程荧

参数,将光谱的色温调整到期望值。 此外,显色指数(CRI)是白光LED 重要指标,即光谱对一组测试颜色的 显示效果。对LED来说,其他一些 指标对某种特定荧光粉的设计也很重 要,比如较新出现的色质指数(color quality scale, CQS),它与CRI类 似,但是采用了饱和度更高的参考颜 色和全色域指数(gamut area index, GAI)。

与荧光材料效率相关的另外一个 问题是所采用的几何结构。传统 LED

> 都包含有一个包裹在杯状 外壳中的荧光粉浆体,如 图 4a 所示。由于从蓝光芯 片出来并通过荧光粉的路 径长度会不一样,这种构 型会形成一种不均匀的光 强分布:在中心部分颜色 会更蓝,而大角度区域则 显得更黄。

图 4b 显示的是一个保

会因为空间钳位而损失。如果你喜欢 小孔径尺寸,就得付出代价来避免可 能出现的光学扩展量弱化问题。

光粉外膜。

恰如图 2b 所示,我们把芯片包 裹在一种较低折射率的材料之中,并 让输出表面增大,以减小光学扩展量 不匹配的问题。另外一种有助于解决 这个问题的方法——现在已经成了背 光显示领域的标准——是使用散射表 面(本例中的毛化处理),并与光线 的循环利用相结合。这种方法被用于 许多倒装氮化镓系统中,包括那些采 用了激光剥离技术以去除蓝宝石层的 系统。

在图 3 中,我们展示了一幅二维 图片,以表明这种循环再生系统的工 作方式。光线在氮化铟镓材料形成的 量子阱结层产生。如果光线朝上走, 就会碰到氮化镓与硅胶交界处的粗糙 荧光材料建模的时候,有许多因素必 须被测量或者推导。例如,我们需要 建模以了解荧光颗粒的吸收谱、发射 谱、量子场(或者激发光谱)、荧光 粉的平均自由程、颗粒尺寸分布,以 及非转换作用的强度分布等。

一旦荧光粉建模完成,我们就可 以调整模型中荧光材料的密度和其他 形(Conformal)荧光粉外膜,它更 仔细地保持着芯片的外形特性,并在 全角度都能给出一致性好得多的颜色 效果。这一类型 LED 目前已经成为 标准,它有一个额外的好处就是更好 地保持了光源的光学扩展量(与其他 荧光粉方法比较,它并不显著提高光 源的有效尺寸)。



图 5. LED 圆顶封装的半径对光通量输出的影响。一只 1×1 平方毫米的芯片被硅胶圆顶包裹着(图左)。 圆顶的半径被不断改变,其首径部分光输出示于坐标图。从图中可见,1毫米半径能让 99.9% 以上的光通 量离开芯片——菲涅尔效应不再生效。



图 6. 平面式 LED (不带半球封装) 及带半球封装的 LED 在最佳焦平面的光照度。左側是不带半球封装的 LED 光源表面的空间光强分布。右侧是带半球封装的 LED 在最佳虚焦平面上的光强分布。其有效光源面积差不多被半球体扩大到了四倍大小。

图 4c 给出了第三种方案。这是 一种远程荧光技术,目前有一些设计 团队正在为之努力。现在有多种可能 的远程荧光构型,但是在此示例中, 一个中空的透明半球体将蓝光 LED 芯片罩住,黄色的荧光涂层就位于半 球的内表面。跟保形外膜方案相比, 这种方案会有更佳的混色效果。不过, LED 光源的尺寸会被大大提高,从而 削弱了光源的光学扩展量。

封装光萃取率

在过去几年里,出现了两种主 要的 LED 封装结构:半球形封装和 平面式封装。此外,还有一些在售的 LED 器件,其芯片上面集成了更为特 别的光学元件——例如,有的 LED 被设计用于实现蝙蝠翼形光线分布。 大体而言,LED 企业提供的是半球形 或平面式 LED 光源,而光学设计师 会从一系列现成的器件中选择合适的 光输出元件,或者是设计出他们专有 的光学实现方式。

通常情况下,当总体光通量是 实际应用中最重要的因素时,半球形 输出耦合元件是更好的解决方案。不 过,如果想要尽可能好地保持光源的 光学扩展量,一般来说平面式封装效 果更好。恰如本文前面所讨论的,在 许多场合下(例如孔径大小受限的情况下),维持光源的光学扩展量是至 关重要的。

耦合到光学系统

为了更进一步探索光源的光学扩展量问题,我们来看看下面这个例子: 一只1×1平方毫米大小的绿光 LED 芯片,使用或不使用折射率为1.47的 硅胶圆顶封装。在图5中,左侧所示 为一个半球形几何系统,右侧为其对 应的离开球体的首径 (first pass)源 通率 (source flux)。一个1毫米半径 的相对适中的半球体,容许 99.9% 以 上的光通量从源芯片输出。

接下来让我们将半球的半径设定 为1毫米,然后将所有出来的光线回 推到最佳的虚焦面。在这个例子里, 最佳焦点发生在距离芯片的发光面之 上(即向着球形顶点方向离开芯片的 方位)0.17毫米的地方。在图6中, 左侧显示的是不带半球封装的LED 表面的光照强度分布,右侧是带半球 封装的LED 在最佳焦平面上的光强 分布。

两幅光栅图像的中心位置所示的 是两种器件构型的方形光通量图。不 带半球封装的芯片给出的是一个在 0.5毫米半长位置快速截止的光强分 布特性,正如我们所期望的。但是, 带半球封装的LED光源的有效尺寸 被大大增加了。其98%的方形能量 分布出现在1.1毫米的半长位置。这 意味着,其有效光源面积差不多是原 来的四倍。如果想把所有光线捕获进 入光学系统,光学元件的尺寸也必须 增加,以适应这种情况。

除了光学扩展量问题之外,通 常,平面光源比半球形光源更容易使 用。例如,对于平面光源来说,我们 可以使用经典的角度/区域转换器, 例如复合抛物面聚光器(compound parabolic concentrator),并能够减小 设计的复杂性。从设计者的角度来 看,最佳的LED光源可能会具有朗 伯特性(Lambertian)、空间分布上 完美的均匀性(或许最好是圆形而 不是方形!)、平面结构、以及同半 球封装方法相同的效率。因此,这 个领域总是存在改进的空间,而半 球形和平面式封装也将同时存在一 段时间。

在本文中,我们简要探讨了 LED 的发展历史以及目前在使用的主要设 计构型。此外,我们还研究了导致 LED 效率损耗的原因,并从芯片、荧 光材料和封装等方面研究了提高出光 效率的设计技术。╚≌